

**Жабдықтың техникалық сипаттамасы (1-лот)**  
**Болат, феррокорытпалар және прокат өндіруге арналған технологиялық желі (2**  
**транш). Феррокорытпа пеші**

**Жеткізудің негізгі жиынтығы:**

- ДППТ-0,03 жиналған пеші – 1 дана.
- Пештің ауыстырмалы ваннасы – 1 дана.
- Пештің ауыстырмалы күмбезі – 1 дана.
- Пеш ваннасын астарлау үлгісі (шаблоны) – 1 дана.
- Пеш күмбезін астарлау үлгісі (шаблоны) – 1 дана.
- Пештің ток көзі - 1 дана.
- Басқару шкафа-пульгі – 1 дана.
- Пешті қосуға арналған кабельдер жиынтығы – 1 жиынтық.
- Диаметрі 50 мм графиттелген электрод – 3 дана.

**Техникалық сипаттамалары:**

- Пештің номиналды сыйымдылығы: 0,03 т
- Пеш ваннасының жұмыс көлемі: 0,01 м<sup>3</sup>
- Трансформатор бойынша қуат көзінің номиналды қуаты: 80 кВА
- Доға тогының максималды күші: 600 А
- Шығыстағы кернеуді реттеу диапазоны: 60–100 %
- Доға тогының тегі: Тұрақты
- Электродтар саны: күмбездік - 1 дана, табандық - 1 дана.
- Электродтардың диаметрі: графиттелген күмбездік электрод - 50 мм, графитті табандық электрод - 50 мм
- Пештің айналмалы салқындату жүйесіндегі салқындатқыш сұйықтықтың есептік шығыны: ДППТ - 2 м<sup>3</sup>/сағ, табандық электрод - 1,5 м<sup>3</sup>/сағ
- ДППТ максималды габариттік өлшемдері (көтерілген күмбезбен және барынша көтерілген электродпен): ұзындығы 1300 мм, ені 1600 мм, биіктігі 1550 мм
- ДППТ металл құрылымдарының массасы (астарлаусыз): 0,7 тн
- Астарлаудың есептік максималды салмағы: 0,3 тн-нан аспайды

Жобаның ғылыми жетекшісі



А.В. Богомолов

**ЖЕТКІЗУ ЖӘНЕ ТӨЛЕУ ШАРТТАРЫ**

**Төлем шарттары:** Тауар жеткізілгеннен кейін

**Дайындау және жеткізу мерзімі:** Шартқа қол қойылған сәттен бастап 120 күнтізбелік күн

**Техническая спецификация оборудования  
(Лот 1)**

**Технологическая линия для производства стали, ферросплавов и проката (2-ой транш). Ферросплавная печь**

**Базовый комплект поставки:**

- Печь ДППТ-0,03 в сборе – 1 шт.
- Сменная ванна печи – 1 шт.
- Сменный свод печи – 1 шт.
- Шаблон футеровки ванны печи – 1 шт.
- Шаблон футеровки свода печи – 1 шт.
- Источник тока печи - 1 шт.
- Шкаф-пульт управления – 1 шт.
- Комплект кабелей для расключения печи – 1 к-т.
- Электрод графитированный диаметром 50 мм – 3 шт.

**Технические характеристики:**

- Номинальная емкость печи: 0,03 т
- Рабочий объем ванны печи: 0,01 м<sup>3</sup>
- Номинальная мощность источника питания по трансформатору: 80 кВА
- Максимальная сила тока дуги: 600 А
- Диапазон регулирования напряжения на выходе: 60–100 %
- Род тока дуги: Постоянный
- Количество электродов: сводовых - 1 шт., подовых - 1 шт.
- Диаметры электродов: графитированный сводовый электрод - 50 мм, графитовый подовый электрод - 50 мм
- Расчетный расход охлаждающей жидкости в системе обратного охлаждения печи: ДППТ - 2 м<sup>3</sup>/час, подовый электрод - 1,5 м<sup>3</sup>/час
- Максимальные габаритные размеры ДППТ (с поднятым сводом и максимально поднятым электродом): длина 1300 мм, ширина 1600 мм, высота 1550 мм
- Масса металлоконструкций ДППТ (без футеровки): 0,7 тн
- Расчетный максимальный вес футеровки: не более 0,3 тн

Научный руководитель проекта



**А.В. Богомолов**

**УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ И ОПЛАТЫ**

Условия оплаты: После поставки товара

Срок изготовления и поставки: 120 календарных дней с момента подписания договора